

FICHA TÉCNICA

PANEL COMPOSITE NÚCLEO MINERAL 4 mm

plantax





Ref.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ◆ Espesor núcleo: 4 mm
- ◆ Espesor lámina lacada exterior: 0,5 mm
- ◆ Espesor lámina lacada interior: 0,5 mm
- ◆ Ancho: 1500 mm (800 min. / 2000 máx.)
- ◆ Largo: 5000 mm (2000 min. / 6000 máx.)
- ◆ Peso panel: 7,7 kg/m²
- ◆ Módulo elástico: 70000 N/mm²
- ◆ Tensión al límite elástico: 80-110 N/mm²
- ◆ Tensión a rotura: (125Rm ≥ Rm ≥ 205) - (130 ≥ Rm ≥ 215)
- ◆ Elongación: 3-4%
- ◆ Densidad: 2700 kg/m³
- ◆ Aleación aluminio (Cara vista): 5000
- ◆ Aleación aluminio (Cara trasera): 3005 / 3105*
- ◆ Retracción al fuego: B-s1, d0 (UNE EN 13501-1:2007)



DESCRIPCIÓN

- Su estándar de fabricación se compone de una lámina exterior de aleación de aluminio 5005 e interior de 3105.
- Este tipo de núcleo compuesto de mineral tiene un efecto de retracción en caso de incendio.
- Es un panel compuesto de dos chapas de aluminio y un núcleo interior retardante al fuego de resinas termoplásticas con carga mineral.
- Posee unas excelentes propiedades mecánicas entre las que destacar: gran rigidez, excelente planeidad y resistencia al impacto.
- Cumple con la mayor parte de las exigencias de clasificación al fuego.

APLICACIONES

- Está especialmente diseñado para fachadas ventiladas de nueva construcción como para la renovación o rehabilitación de las mismas.
- Proporciona soluciones adaptables a todos los campos de la arquitectura.



plantax

